

NO PENETRANTE

RENDIMIENTO SUPERIOR CONTRA EL VIENTO

MENOS FIJACIONES Y SOLAPES



PATENT NOTICE: The OMG RhinoBond® Electromagnetic Induction Tool is covered by U.S. Patent No. 6,492,683.

NEVER start generator with tool plugged in.
ALWAYS start generator first, then plug in tool.
WHEN NOT IN USE, unplug the tool.



READY
PLATES: E: 00
35 OF 0 115W



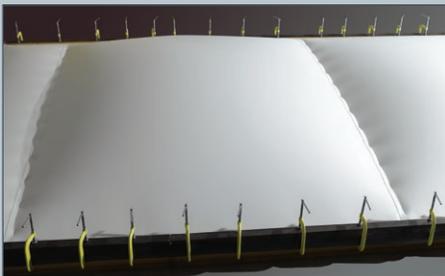
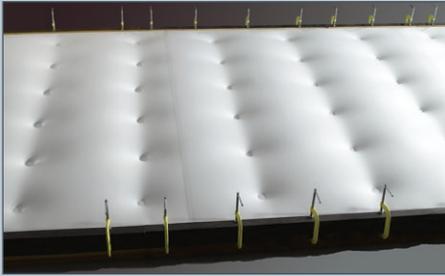
OMG
RhinoBond
INDUCTION FASTENING SYSTEM

RHINOBOND



Superior productivity.
Superior performance.

DISTRIBUYA LA CARGA DE VIENTO



El sistema RhinoBond distribuye la carga de viento de forma pareja a través del techo (parte superior), a diferencia del método tradicional de fijación a solape (parte inferior).

UNA MEJOR ALTERNATIVA PARA ACONDICIONAMIENTOS METÁLICOS



RhinoBond es además una opción ideal para aplicaciones de acondicionamiento de techos metálicos. Debido a que el sistema no requiere fijación a solape, no es necesario ubicar los solapes de las membranas encima de las correas. Por lo tanto, no es necesario utilizar láminas especiales del ancho de las correas, lo que facilita la instalación y reduce los desechos.

SOLUCIÓN NO PENETRANTE

RhinoBond es un sistema avanzado de fijación de aislamientos y membranas para membranas de TPO y PVC. Este sistema integrado utiliza la misma fijación y placa para asegurar la membrana y el aislamiento a la cubierta sin penetrar el material de techado. El resultado es un sistema aprobado por Factory Mutual que no genera ningún punto de entrada para la humedad, utiliza menos fijaciones, menos solapes y proporciona un rendimiento superior contra la succión de viento.

TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA

RhinoBond se basa en la tecnología patentada de soldadura por inducción electromagnética denominada Sinch®. Simplemente active el aparato RhinoBond directamente sobre la placa especialmente revestida para unir la parte inferior de la membrana a la placa. El proceso de calentamiento solo lleva algunos segundos una vez que el aparato RhinoBond se calibra para adaptarse a la temperatura ambiente, al espesor de la membrana y a la fuente de alimentación. Un dissipador de calor magnético RhinoBond con peso colocado en la placa soldada ayuda a fomentar una fuerte adherencia.

UNA ALTERNATIVA A LOS SOLAPES



Durante años, la instalación del sistema fijado mecánicamente se basaba en patrones de fijación a solape. Con el sistema RhinoBond, debe cambiar su forma de pensar.

En lugar de calcular la cantidad de fijaciones para aislamientos y solapes, simplemente determine la cantidad de fijaciones RhinoBond necesarias para lograr la clasificación deseada.

Dado que los puntos de fijación se distribuyen a lo largo de todo el techo en un patrón cuadrículado, en lugar de concentrarse en los solapes de la membrana, la carga de succión se distribuye de forma más pareja. Como resultado, la carga en el solape es menor, lo que permite que el sistema logre mayores clasificaciones con respecto al viento utilizando menos fijaciones y mejore la eficacia del techo así como la estética.

PRODUCTIVIDAD DE RHINO BOND

Con el sistema RhinoBond, los contratistas pueden encontrar y soldar placas más rápido que con cualquier otro sistema de inducción del mercado. Los operadores experimentados pueden soldar hasta cinco placas por minuto y, debido a que RhinoBond utiliza de 25 % a 50 % menos fijaciones cuando se lo compara con la fijación a solape tradicional, los contratistas pueden reducir el tiempo de colocación de fijaciones.

ELIMINE LAS LÁMINAS POR LA MITAD

La mayoría de los ensamblajes de techos termoplásticos requiere una fijación adicional alrededor del perímetro del techo y en penetraciones grandes donde las fuerzas de succión del viento pueden ser más fuertes. Típicamente, se necesitan láminas por la mitad en el perímetro para esas áreas.

Con la tecnología de RhinoBond, el ancho de la membrana no es un factor. En lugar de eso, un patrón de fijación más ajustado en esas áreas ofrece puntos de fijación adicionales en todo el ancho de la membrana, lo que a su vez ofrece mejor seguridad con menos solapes y sin penetraciones en la membrana.

SECADO MÁS RÁPIDO

En algunas instalaciones, los solapes de la membrana pueden soldarse antes de que todas las placas RhinoBond se adhieran a la membrana. Esto permite a los contratistas secar un área más amplia del edificio y reasignar a trabajadores calificados para que completen otras partes de la instalación antes de soldar la membrana a todas las placas.





RENDIMIENTO DE PRINCIPIO A FIN

Mejore la productividad y el rendimiento de los techos con toda la familia de productos RhinoBond.

RhinoTrac baja simultáneamente una placa RhinoBond y dirige la fijación, lo que permite ahorrar tiempo y mano de obra. Además de reducir al mínimo la fatiga del operador, RhinoTrac ayuda a instalar fijaciones de forma recta y a corregir la profundidad para lograr siempre una mejor calidad y productividad.

El aparato para marcar placas RhinoBond ayuda a ubicar, y marcar en forma temporal, placas RhinoBond instaladas adecuadamente bajo la membrana, para que los contratistas sepan exactamente dónde soldar.

El soldador portátil RhinoBond permite soldar por inducción cualquier parte del techo, ¡incluso debajo de estructuras elevadas, en lugares estrechos y en muros de parapeto y superficies altas inclinadas!



RhinoTrac



Soldador portátil



Aparato para marcar placas



USO GLOBAL

- El sistema de techado basado en la inducción líder a nivel mundial.
- Alrededor de 200 millones de metros cuadrados instalados.
- Miles de proyectos.
- 35 países.
- Aceptado y respaldado por la mayoría de los fabricantes de sistemas de techado.



ATENCIÓN AL CLIENTE A NIVEL NACIONAL

Cuando se trata de brindar servicio, nada supera a OMG Roofing Products. Contamos con el equipo de servicio en campo de contratación directa más amplio de la industria del techado comercial disponible para ayudarlo. Nuestro equipo ofrece demostraciones de productos, capacitación, comienzo de tareas, ensayos de tracción de fijaciones y mucho más. Permita que nuestro representante de ventas local lo ayude en su próximo proyecto.



OMG es proveedor líder en los EE. UU. de fijaciones para techado, adhesivos de aislamiento para techos, sistemas metálicos perimetrales, acondicionamiento de drenajes de techo, soportes de tuberías y herramientas para mejorar la productividad de la instalación.

Nuestros productos están disponibles a nivel nacional a través de una red de distribuidores de techado, con el respaldo de nuestro personal nacional de ventas en fábrica.

Para obtener más información o solicitar una demostración in situ, comuníquese al +1-800-633-3800.

COMPATIBILIDAD CON EL AISLAMIENTO

RhinoBond es compatible con poliisocianurato, lana mineral y paneles de cubierta dura, así como cualquier aislamiento que no se derrita debido al proceso de soldadura por inducción. Al emplear RhinoBond sobre XPS o EPS, utilice un panel de cubierta de 1/4 pulg. (6 mm) como mínimo o discos de cartón de 4 pulg. (102 mm) bajo cada placa para evitar que el aislamiento se funda. En aislamiento recubierto con lámina de aluminio, el panel de cubierta mínimo recomendado es de 1 1/2 pulg. (38 mm). Al utilizar RhinoBond directamente sobre la cubierta metálica, se necesita un aislamiento mínimo de 1 1/2 pulg. (38 mm) para una adecuada manipulación de la herramienta.

*Estas recomendaciones abarcan varios requisitos técnicos operativos solo del aparato por inducción RhinoBond y no se proporcionan en reemplazo de ningún código de construcción ni de requisitos o especificaciones del fabricante del sistema de techado aplicables.

FIJACIONES Y PLACAS

El sistema RhinoBond incluye placas redondas de 3 pulg. (75 mm) especialmente revestidas, que se venden en envases impermeables de 500 unidades. Las placas están disponibles para membranas de TPO (placa dorada) y PVC (placa negra). Las placas RhinoBond cumplen con los criterios de FM 4470 de resistencia a la corrosión y pueden instalarse utilizando varias fijaciones OMG.

ATENCIÓN:

Las placas RhinoBond deben estar protegidas de la exposición prolongada a los rayos UV (ultravioleta) del sol. Mantenga los envases RhinoBond cubiertos cuando no utilice las placas. Las placas RhinoBond instaladas deben cubrirse con una membrana al finalizar cada jornada laboral.



USO GLOBAL

El aparato RhinoBond es liviano, ajustable y fácil de utilizar y manipular. Funciona con fuentes de alimentación de 110 y 220 V para un uso global. Un generador de 5000 watts en buenas condiciones, junto con dos circuitos protegidos GFCI de 20 A, hará funcionar dos aparatos. Consulte el manual del propietario de RhinoBond para conocer los requisitos de corriente eléctrica en los diferentes países.

¡AHORRE EN MATERIAL!

Sepa cuánto material ahorra con RhinoBond utilizando nuestra calculadora en línea. ¡Descargue nuestra aplicación de calculadora "OMG Interactive" directamente en su teléfono!

Ingrese en www.OMGroof.com/rhinocalc. ¡Simplemente ingrese los detalles de un determinado trabajo para saber cuánto material ahorra!



Los aparatos RhinoBond están disponibles exclusivamente a través de la red de distribuidores de techados de OMG Roofing Products. Para obtener más información, comuníquese al +1-800-633-3800 o visite www.RhinoBond.com.



153 BOWLES ROAD, AGAWAM, MA 01001, EE. UU.

+1-800-633-3800 WWW.OMGROOFING.COM INFO@OLYFAST.COM

Patentes de EE. UU. N.º 6,710,314; 6,849,837; 7,399,949; 8,492,683; 8,933,379. Patentes de Canadá N.º 2,458,353; 2,602,753. Pendiente de patente de EE. UU. RhinoBond® y SINCH Technology® son marcas comerciales registradas de OMG, Inc. Copyright © 2019 OMG, Inc. Todos los derechos reservados.

